

(สำเนา)

ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน ๒ รายการ
รายการที่ ๑ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบรถบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน รายการที่ ๒ รถ
บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ชนิดขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแค็บ พร้อมหลังคา จำนวน ๒ คัน ด้วยวิธี
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ตามประกาศ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะ
และขนส่ง จำนวน ๒ รายการ รายการที่ ๑ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบรถบรรทุกน้ำ จำนวน
๑ คัน รายการที่ ๒ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ชนิดขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแค็บ พร้อมหลังคา
จำนวน ๒ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเอกสารประกวดราคาด้วยวิธี
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) เลขที่ ๖๒/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๖๔ นั้น

ซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน ๒ รายการ รายการที่ ๑ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด
๖ ตัน ๖ ล้อ แบบรถบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน รายการที่ ๒ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ชนิดขับเคลื่อน ๔
ล้อ แบบดับเบิลแค็บ จำนวน ๑ รายการ ผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคา ได้แก่ บริษัท อีคอน เอ็นจิเนียร
พลัส จำกัด ซึ่งเป็นผู้เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาเป็นเงินทั้งสิ้น ๔,๘๘๗,๓๐๐.๐๐ บาท (สี่ล้านเก้าแสนแปด
หมื่นเจ็ดพันสามร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ
ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔

สุวิวรรณ นาคาศัย

(นางสาวสุวิวรรณ นาคาศัย)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ

สำเนาถูกต้อง

สมหมาย แถวโสภา
(นางสมหมาย แถวโสภา)

1

ประกาศขึ้นไว้วันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๙

โดย นางสมหมาย แถวโสภา 1