

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ รถบรรทุก (ดีเซล) แบบกระบะเหล็ก ขนาด 3 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบะบรรทุกไม่เกิน 3,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 80 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑,๐๙๒,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านเก้าหมื่นสองพันบาทถ้วน)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง ๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๗
เป็นเงิน ๑,๐๙๒,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านเก้าหมื่นสองพันบาทถ้วน) ราคา/หน่วย (ถ้ามี)บาท
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนักงานงบประมาณ ฉบับเดือน ธันวาคม ๒๕๖๖
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - ๖.๑ นางสาวอุทัยวรรณ สำราญสม ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายบริหารงานทั่วไป ประธานกรรมการ
 - ๖.๒ นายปรเมษฐ์ จันดาปราบ ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกล ปฏิบัติงาน กรรมการ
 - ๖.๓ นายวิจิตร ท้าวนิล ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันฯชำนาญงาน กรรมการและเลขานุการ

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(นางสาวอุทัยวรรณ สำราญสม)

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายปรเมษฐ์ จันดาปราบ)

(ลงชื่อ).....กรรมการและเลขานุการ
(นายวิจิตร ท้าวนิล)

รายละเอียดแนบท้าย แบบ บก ๐๖

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๕.๑ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๕,๐๐๐ กิโลกรัม พร้อมกระเบ และเครื่องปรับอากาศ ตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- เป็นรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) แบบกระเบเหล็ก ชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระเบล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ติดตั้งกระจกไฟฟ้าและเซ็นทรัลล็อก จากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ เพื่อความสะดวกและความปลอดภัยในการใช้งาน พร้อมแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นข้อเสนอ

- ติดตั้งวิทยุ เครื่องเสียงตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ติดฟิล์มกรองแสงกระจกทุกบานแบบเต็มแผ่น ขนาดแสงสว่างตามมาตรฐานกรมขนส่ง

กำหนด

- ติดแผ่นสะท้อนแสง ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด

๒. เครื่องยนต์

- คุณสมบัติของเครื่องยนต์ (ดีเซล) ๔ จังหวะ ๔ สูบ กำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบคอมมอนเรล

- เครื่องยนต์ได้รับมาตรฐาน (มอก.) ให้เป็นไปตามที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด รถยนต์ที่มีปริมาตรกระบอกสูบเกินกว่า ซีซี ที่กำหนด ให้ถือว่ารถยนต์ตามมาตรฐานล่าสุดหรือสูงกว่า

- มาตรฐานไอเสียตาม มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือ ยูโร ๓

๓. ระบบส่งกำลัง

- คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๖. ระบบกันสะเทือน

- ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

- ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๘. สมรรถนะรถ

- สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

- ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

- มาตรฐานสัญญาณต่างๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๐. กระบะบรรทุก

- กระบะบรรทุกทุกประเภทต้องสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๕ ลูกบาศก์เมตร ฝากระบะสามารถเปิดออกได้ทั้ง ๓ ด้าน

- กระบะบรรทุก ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานราชการหรือ รัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง

๑๑. ระบบไฟสัญญาณ

- ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแผงยาวไม่น้อยกว่า ๘๐ เซนติเมตร จำนวน ๑ ชุด หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๒. เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

- | | |
|--|-------------|
| - เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ บรรจุในกล่องโลหะตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |
| - เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ | จำนวน ๑ ชุด |
| - แม่แรงไฮดรอลิค พร้อมด้ามอุปกรณ์ | จำนวน ๑ ชุด |
| - คู่มือการใช้รถยนต์ (ฉบับ ภาษาไทย) | จำนวน ๑ ชุด |
| - คู่มือการซ่อม (Shop manual) | จำนวน ๑ ชุด |
| - คู่มือรายการอะไหล่ (Part Book) | จำนวน ๑ ชุด |
| - ยางอะไหล่ พร้อมกระทะล้อ | จำนวน ๑ ชุด |

๑๓. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- การพ่นสีภายนอกและภายในเป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต (ตัวรถสีส้ม)

- พ่นตราสัญลักษณ์ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ ขนาดกว้างหรือยาว ๒๐ เซนติเมตร พร้อมอักษรย่อ “อบจ.ชัยภูมิ” และรหัสครุฑภัณฑ์ตามที่ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิกำหนดขนาดสูง ๗.๕ เซนติเมตร ด้านข้างรถ จำนวน ๒ ชุด

- ติดสติ๊กเกอร์ ชื่อเต็ม “องค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ” ตามที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ กำหนด